

# KIMRIGID PIR 205



## DESCRIPCION

- Sistema PIR de 5 componentes para la producción de paneles sándwich mediante líneas continuas de paneles.
- Se recomienda utilizar HC (n-pentano) como agente de expansión
- Formulado para fabricar paneles con revestimiento de metal con PIR como material central
- Se puede utilizar para la fabricación de paneles sándwich con un espesor de 30 mm a 200 mm.

## COMPONENTES

ITEM	NOMBRE DEL COMPONENTE	DESCRIPCION
A	KIMRIGID PIR 205	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 003	ISOCIANATO
C	KIMRIGID PIR CATALYST 100	PAQUETE DE CATALIZADOR -1
D	KIMRIGID PIR CATALYST 300	PAQUETE DE CATALIZADOR -2
E	n-PENTANE	AGENTE DE SOPLADO

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE COMPONENTES

	UNIDAD	ESTANDAR	A	B	C	D	E
Densidad	gr/cm <sup>3</sup> (20°C)	ASTM D 891	1,10	1,23	0,98	1,28	0,63
Viscosidad	mPa.s (20°C)	ASTM D 4878	1500	600	30	70	-
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	215	-	640	980	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5	-	-	-

## CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

	PROPORCIÓN DE MEZCLA DE COMPONENTES	%
A	KIMRIGID PIR 205	100
B	IZOKIM RD 003	200
C	KIMRIGID PIR CATALYST 100	2
D	KIMRIGID PIR CATALYST 300	2
E	n-PENTANE	7,5

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de mezcla	sec	6	INTERNAL METHOD
Tiempo de crema	sec	12	INTERNAL METHOD
Tiempo de gel	sec	53	INTERNAL METHOD
Tiempo de subida	sec	80	INTERNAL METHOD
Densidad de subida libre	kg/m <sup>3</sup>	43	INTERNAL METHOD

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con componentes a 20°C, mezclados a mano con agitador mecánico a 3000 rpm.

Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

# KIMRIGID PIR 205



## ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben almacenarse en todo momento en recipientes sellados y cerrados a las temperaturas recomendadas. Se debe obtener información más detallada sobre almacenamiento, manipulación y uso seguro en la hoja de datos de seguridad del material.

	UNIDAD	A	B	C	D	E
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25
Vida útil	Meses	3	6	6	6	6

## CONDICIONES PROCESAMIENTO

- Proporción de mezcla de los componentes incluyendo;

KIMRIGID PIR CATALYST 100  
KIMRIGID PIR CATALYST 300 n-  
PENTANE

cambiará en consecuencia el grosor del panel, la velocidad de la línea, la densidad y las propiedades de la línea, etc. Las recetas para la producción de paneles con diferentes grosores pueden desarrollarse con la ayuda de un técnico.

- Variables de temperatura en línea durante la producción deben ser como;

Materias primas 20 - 22 °C  
Ambas capas opuestas 38 - 42 °C  
Doble cinturón 60 - 65 °C

- Es fundamental cumplir las condiciones de temperatura requeridas mencionadas para obtener la calidad deseada para la producción de paneles con respecto al adhesivo, la apariencia de la espuma y el curado, etc.
- Para obtener el nivel deseado de adhesión, se sugiere usar imprimación.
- Se debe proporcionar el aire necesario al cabezal de mezcla para obtener una buena calidad de mezcla
- Se recomienda comprobar la idoneidad del sistema rutinario de producción.

## KIMRIGID PIR 205



### FORMULACION DE GUIA

Espesor	50	100	150
KIMrigid PIR 205	100	100	100
Izokim RD 003	200	200	230
KIMrigid PIR Cat 100	5	3	1,8
KIMrigid PIR Cat 300	2,7	2,2	2
n-Pentan	12	10	8
Densidad aplicada	42	42	42
Linea de velocidad	9	6	4
Tiempo de gel	25	30	37
Tiempo de contacto	20	23	29

Tenga en cuenta que la fórmula anterior es una receta de guía para una línea con una longitud de doble banda de 24 metros. De acuerdo con todas las variables del proceso, como presión, temperaturas, etc. Los ajustes y controles finales deben realizarse antes de la producción en masa.

### PROPIEDADES FISICAS

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR	COMENTARIOS
Densidad general	kg/m <sup>3</sup>	42	ASTM D 1622	
Resistencia a la compresora	kPa	135	ASTM D 1621	perpendicular a la elevación de la espuma
Resistencia a la tracción	N/mm <sup>2</sup>	0,8	ASTM D 1623	
Conductividad termal	mW/mK	21,2	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h
Contenido celda cerrada	%	92,6	DIN EN 4590	
Cambios dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25°C y +70°C
Inflamabilidad		B2	DIN 4102-A	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio.

Dimensión del espécimen: 30 cm X 30 cm X 10 cm

Mezclado por agitador mecánico a 3000 rpm.

### CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

En primer lugar, comuníquese y solicite una hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) actualizada que incluya información sobre las necesidades de manejo, seguridad y eliminación de los productos. La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. El producto químico debe evitarse del contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

## KIMRIGID PIR 205



### DATOS DE CONTACTO

Para más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad por favor contacte a

OFICINA CENTRAL

Dirección: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: [lilianaseilhan@comenko.com](mailto:lilianaseilhan@comenko.com)



### REMARK

The information provided herein is, to the best of our current knowledge and belief, accurate. However, since the conditions of handling and use are beyond our control and there are many factors effecting application and processing of our product, we make no guarantee of results, and assume no liability for damages incurred by following these suggestions and using our products. We strongly recommend processors to carry out their own tests and investigations.