



EXP KIMSPRAY RS 033

DESCRIPCIÓN

- Bicomponente espuma rígida de poliuretano para la aplicación en spray
- La parte polioliol contiene HFC agente de soplado para obtener mejores propiedades de aislamiento.
- Es posible cubrir la espuma aislante para áreas enormes en tiempos más cortos con espumas en proyección.
- Permite un aislamiento de borde y esquinas que reduzcan al mínimo los puentes térmicos.
- Adecuado para muchos sustratos como el hormigón, madera, ladrillo, etc., sin necesidad de primer para adherir.

COMPONENTES

ITEM	NOMBRE DE COMPONENTE	DESCRIPCION
A	EXP KIMSPRAY RS 033	Mezcla de polioliol
B	IZOKIM RD 001	Isocianato

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

	UNIDAD	ESTANDAR	A	B
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,13	1,23
Viscosidad	mPa.s (20°C)	ASTM D 4878	400	250
OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	280	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

PROPORCIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%(por volumen)
A	EXP KIMSPRAY RS 033	100
B	IZOKIM RD 001	100



	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de agitación	seg.	4	INTERNO MÉTODO
Tiempo de crema	seg	6	INTERNO MÉTODO
Tiempo de gel	seg	11	INTERNO MÉTODO
Tiempo de subida	seg	18	INTERNO MÉTODO
Densidad de subida libre	kg/m ³	35	INTERNO MÉTODO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con los componentes a 20 ° C, con agitador mecánico a 3000 rpm mezclado a mano. Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento

ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben ser almacenados en todo momento en recipientes sellados, cerrados a temperaturas recomendadas

Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25	15-25
Duración de almacenamiento	meses	3	6	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- La proporción de mezcla de los componentes debe mantenerse igual que la escrita en el formulario para lograr propiedades óptimas de espuma.
- Las temperaturas de la materia prima durante la aplicación deben estar entre 35 - 50 ° C, se puede ajustar de acuerdo con la reactividad.
- La presión de los componentes durante la aplicación puede ser de 60 a 120 bar.
- La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar entre 5 y 40 C. El medio y el sustrato demasiado fríos afectarán la reactividad y la adhesión de manera negativa.
- La humedad relativa debe ser inferior al 85% y la velocidad del viento durante la aplicación debe ser inferior a 30 km / h.
- El grosor de cada capa aplicada debe estar entre 1 y 4 cm. Para mantener una estabilidad dimensional adecuada, no se recomienda aplicar capas más gruesas de lo mencionado.
- Se recomienda que la distancia desde la pistola de spray al sustrato sea de aproximadamente 80 cm.
- El sistema en buenas condiciones climáticas tiene una buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción (hormigón, ladrillo, madera, acero). La superficie debe estar limpia y seca y, en el caso de sustratos metálicos (sin polvo ni grasa), si la adhesión no es aceptable en estas condiciones, puede ser necesario un tratamiento previo como un primer.
- Se recomienda comprobar la aptitud del sistema antes de la producción de rutina.



PROPIEDADES FÍSICAS

	<i>UNIDAD</i>	<i>VALOR</i>	<i>ESTANDAR</i>	<i>COMENTARIOS</i>
Densidad general	kg/m ³	40	ASTM D 1622	
Densidad central	kg/m ³	36,6	ASTM D 1622	
Fuerza compresiva	kPa	150	ASTM D 1621	vertical al aumento de espuma
Conductividad térmica	mW/mK	22,1	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h a 10 ° C
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Cambios dimensionales	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25 ° C y + 70 ° C
Inflamabilidad		B2	DIN 4102	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio.

Dimensión de la muestra: 30 cm X 30 cm X 10 cm

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Primero, por favor contacto y pedir actualizada ficha de datos de seguridad del material (MSDS), que incluye información acerca de las propias necesidades de manejo, seguridad y desecho de los productos.

La ficha de seguridad (MSDS) debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. Se debe evitar el contacto químico con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

INFORMACIÓN DEL CONTACTO

Para obtener más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad, póngase en contacto con

Oficina central

Adress: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com